

MIG Schweißdraht VDB S-ALMg-5

AWS A5.1: ER 5356
EN ISO 18273: S Al 5356 AlMg5Cr(A)
DIN 1732: SG AlMg 5
Werkstoffnummer: 3.3556



Beschreibung:

MIG Schweißdraht zum Schweißen von Aluminium-Magnesium Legierungen

Grundwerkstoffe:

u.A.: AlMg3 (3.3535), AlMg1 (3.3315), AlMgSi1 (3.2315)

Stromeignung: **Schutzgase MIG:** Schweiß-Argon

Analyse	Al:	Mg:	Cr:	Ti:	Mn:
Richtwerte	Basis	5,0%	0,1%	0,15%	0,35%

Gütwerte des reinen Schweißgutes		MIG unbehandelt
		+20°C
0,2% Dehngrenze Rp0,2	[N/mm ²]	110
Zugfestigkeit Rm	[N/mm ²]	250
Bruchdehnung A5	[%]	25

Sämtliche o.g. Angaben dienen der unverbindlichen Information.