

MIG Kupfer Schweißdraht VDB S-CuSi-3

AWS A5.7: ER CuSi-A
DIN EN ISO 24373: S Cu 6560
Werkstoffnummer: 2.1461



Beschreibung:

MIG Schweißdraht aus einer Kupfer-Silizium-Legierung. Sehr gut geeignet für Kupfer, niederlegiertes Kupfer, Kupfer-Zink-Legierungen und Auftragungen an un- und niedriglegierten Stählen sowie Gusseisen.

Hinweise:

Dicke Werkstücke auf +250°C vorwärmen und Schweißbad nicht zu breit halten. Bei Auftragungen auf Eisenwerkstoffen für die 1. Lage Impuls-Lichtbogen einsetzen.

Elektrische Leitfähigkeit bei +20°C: 3-4 [S m/mm²]

Wärmeleitfähigkeit bei +20°C: 35 [W / (m K)]

Grundwerkstoffe:

Kupfer / niedriglegiertes Kupfer

Kupfer-Zink-Legierungen

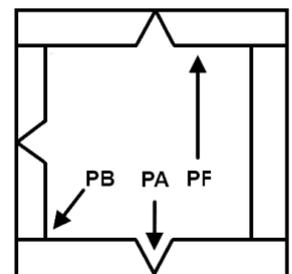
Auftragungen an un- und niedriglegierten Stählen sowie Gusseisen

Stromeignung: 

Schutzgase: I 1

Analyse	Cu:	Si:	Mn:	Sn:	Fe:	Zn:
Richtwerte	Basis	3,0%	1,0%	0,1%	0,07%	0,1%

Gütwerte des reinen Schweißgutes		MIG unbehandelt	
		+20°C	-196°C
0,2% Dehngrenze Rp0,2	[N/mm ²]	120	
Zugfestigkeit Rm	[N/mm ²]	350	
Bruchdehnung A5	[%]	40	
Kerbschlagarbeit Av	[J]	60	
Härte Brinell	[HB 10/1000]	80	



Sämtliche o.g. Angaben dienen der unverbindlichen Information.