

WIG Schweißdraht VDB W-AISI 12

AWS A5.1: ER4047
EN ISO 18273: S Al 4047 (AlSi12)
DIN 1732: SG AISi12
Werkstoffnummer: 3.2585



Beschreibung:

WIG / TIG Schweißdraht bzw. Schweißstäbe zum Schweißen von Aluminium-Silizium Legierungen. Diese AISi-12 Schweißdrähte sind geeignet zum Schweißen von Alu-Gusslegierungen mit einem Si- Anteil von bis zu 12%. Die Schweißdrähte werden beim WIG Schweißverfahren mit Wechselstrom verarbeitet. Bei größeren Werkstücken und Wanddicken mit einer Stärke über 15 mm sollte das Werkstück auf +150°C vorgewärmt

Elektrische Leitfähigkeit bei 20°C : 17-27 [S · m/mm²]

Wärmeleitfähigkeit bei 20°C : 150-170 [W/(m · K)]

Wärmeausdehnungskoeffizient bei 20-100°C : 20 · 10⁻⁶

Grundwerkstoffe:

u. A: G-AISI10 (3.2381), G-AISI12 (3.2581)

Stromeignung:



Schutzgas WIG: Schweiß-Argon

Analyse	Al:	Si:	Mn:
Richtwerte	Basis	12,0%	0,15%

Gütwerte des reinen Schweißgutes		WIG unbehandelt
		+20°C
0,2% Dehngrenze Rp0,2	[N/mm ²]	100
Zugfestigkeit Rm	[N/mm ²]	200
Bruchdehnung A5	[%]	5

Durchmesser Länge=1000mm	1,6 mm	2,0 mm	2,4 mm	3,2 mm	4,0 mm
Stück / Kg	ca. 198	ca. 120	ca. 84	ca. 52	ca. 34

Sämtliche o.g. Angaben dienen der unverbindlichen Information.