

WIG Schweißdraht VDB W-AISI 5

AWS A5.1: ER4043
EN ISO 18273: S Al 4043 (AISI5)
DIN 1732: SG AISI5
Werkstoffnummer: 3.2245



Beschreibung:

WIG - TIG Schweißdraht bzw. Schweißstäbe zum Schweißen von vielen verschiedenen Verbindungen an Aluminium-Silizium Legierungen. Unsere AISI-5 Schweißdrähte sind geeignet zum Schweißen von artverschiedenen Al-Legierungen untereinander (Mischverbindung artverschiedener Al-Werkstoffe). Die Schweißdrähte werden im WIG Schweißverfahren bei Wechselstrom verschweißt. Bei größeren Werkstücken und Wanddicken mit einer Stärke über 15 mm sollte das Werkstück auf +150°C-200°C vorgewärmt werden. Bei aushärtbaren Legierungen gilt es die Schweißnaht nicht in die mechanisch hoch- beanspruchte Zone zu legen.


Elektrische Leitfähigkeit bei 20°C : 24-32 [S · m/mm²]

Wärmeleitfähigkeit bei 20°C : 170 [W/(m · K)]

Wärmeausdehnungskoeffizient bei 20-100°C : 22,1 · 10⁻⁶

Grundwerkstoffe:

AlMgSi 1 (3.2315) AlMgSi 1 (3.2315) AlZn 4,5Mg 1 (3.4335)

Stromeignung:  **Schutzgas WIG:** Schweiß-Argon

Analyse	Al:	Si:
Richtwerte	Basis	5,0%

Gütwerte des reinen Schweißgutes		WIG unbehandelt
		+20°C
0,2% Dehngrenze Rp0,2	[N/mm ²]	100
Zugfestigkeit Rm	[N/mm ²]	160
Bruchdehnung A5	[%]	15

Durchmesser	1,6 mm	2,0 mm	2,4 mm	3,2 mm	4,0 mm
Länge=1000mm					
Stück / Kg	ca. 198	ca. 120	ca. 84	ca. 52	ca. 34

Sämtliche o.g. Angaben dienen der unverbindlichen Information.