

WIG Schweißdraht VDB W-Corten(NiCu)

AWS A5.28:
EN ISO 636-A

~ ER 80S-G
W 46 4 Z3 Ni1Cu



Beschreibung:

VDB W-Corten ist ein WIG Schweißdraht aus Kupfer-Nickelhaltigem Stahl zum Schweißen wetterfester Stähle und kaltzäher Feinkornbaustähle. Zu den wichtigsten Grundwerkstoffen gehören zum Beispiel S235J2W bis 355J2G1W und Cortenstahl A-B-C. Die Vorwärmtemperatur sollte gemäß den Vorgaben des Grundwerkstoffes eingehalten werden. Die Zwischenlagentemperatur sollte +200°C nicht überschreiten.

Betriebstemperatur: -46°C bis +300°C

Grundwerkstoffe:

S235J2W bis 355J2G1W
Cortenstahl A-B-C

Stromeignung: 

Schutzgas : I 1

Analyse	C:	Si:	Mn:	Ni:	Cu:
Richtwerte	0,08%	0,8%	1,5%	0,8%	0,36%

Gütwerte des reinen Schweißgutes		WIG unbehandelt
		+20°C
Streckgrenze ReH	[N/mm ²]	>500
Zugfestigkeit Rm	[N/mm ²]	>560
Bruchdehnung A5	[%]	>18
Kerbschlagarbeit Av	[J]	60 bei -40°C

Durchmesser	1,6 mm	2,0 mm	2,4 mm	3,0 mm
Länge=1000mm				
Stück / Kg	ca. 63	ca. 40	ca. 28	ca. 18

Sämtliche o.g. Angaben dienen der unverbindlichen Information.