

WIG Schweißdraht VDB W-NiFe 60/40

EN ISO 1071:

G/W C NiFe-1



Beschreibung:

VDB NiFe 60/40 WIG Schweißstäbe sind Nickel-Eisen-legierte Schweißdrähte zum Schweißen von Auftrags- und Verbindungsschweißungen an Gusseisen und Mischverbindungen von Stahl an Gusseisen. Insbesondere Geeignet für Schweißarbeiten an Gusseisen mit Kugelgraphit (GJS)

Grundwerkstoffe:

Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJL-100 (GG10) bis EN-GJL-350 (GG 35)

EN GJS-400 (GGG40) bis EN-GJS-700 (GGG 70)

Lunker- und Auftragsschweißungen auf Gusseisen

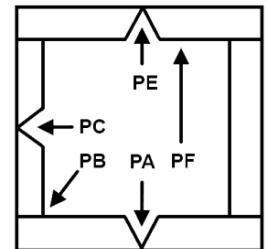
Stromeignung: 

Schutzgas WIG: I 1

Analyse	Ni:	C:	Cu:	Mn:	Si:	Fe:
Richtwerte	55	0,03	0,4	0,7%	0,1%	Rest

Gütwerte des reinen Schweißgutes		WIG unbehandelt	
		+20°C	-196°C
0,2% Dehngrenze Rp0,2	[N/mm ²]	350	
Zugfestigkeit Rm	[N/mm ²]	450	
Bruchdehnung A5	[%]	16	

Durchmesser Länge=1000mm	1,6 mm	2,0 mm	2,4 mm	3,2 mm	4,0 mm	5,0 mm
Stück / Kg	ca. 64	ca. 42	ca. 28	ca. 16	ca. 10	ca. 8



Sämtliche o.g. Angaben dienen der unverbindlichen Information.