WIG Schweißdraht VDB W-650-HF

DIN EN 14700: S Fe 3
DIN 8555: MSG 3 – GZ-60 T
Werkstoffnummer: 1.2606

Beschreibung:
WIG Schweißdraht für Auftragsschweißungen, Neuanfertigungen und Instandsetzungen an Warmarbeitsstählen. Hohe Verschleiß- und Abriebfestigkeit.

Betriebstemperatur: bis +500°C
Weichglühen: +780°C bis +820°C / 5h
Härten: +1000°C bis +1050°C (Pressluft / Öl)

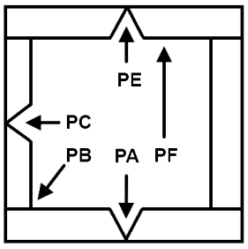
Langsames Abkühlen beachten!

Anwendungsgebiete:
Zum Beispiel: Warmschermesser, Matrizen, Druckgießformen, Stranggießrollen

Stromeignung: = - **Schutzgas WIG:** Schweiß-Argon

Analyse	C:	Si:	Mn:	Cr:	Mo:	V:	W:
Richtwerte	0,35%	1,1%	0,4%	5,5%	1,2%	0,25%	1,3%

Gütewerte des reinen Schweißgutes		WIG unbehandelt	
		+20°C	
Härte Rockwell	HRc	57-59	
Härte Brinell	HB	570-660	



Durchmesser Länge=1000mm	1,6 mm	2,0 mm	2,4 mm	3,2 mm	4,0 mm	5,0 mm
Stück / Kg	ca. 64	ca. 22	ca. 28	ca. 16	ca. 10	ca. 8

Sämtliche o.g. Angaben dienen der unverbindlichen Information.