

WIG Schweißdraht VDB W-SG-2

AWS A5.18: ER 70 S-6
EN ISO 636-A: W 46 5 W3Si1
DIN 8559: WSG 2
Werkstoffnummer: 1.5125



Beschreibung:

WIG Schweißdraht WSG2 (W3Si 1 - 1.5125) zum Schweißen von Verbindungen an unlegierten und niedriglegierten allgemeinen Baustählen, Rohrstählen und Feinkornbaustählen bis S420N. Diese Schweißdrähte werden sehr häufig für die verschiedensten Anwendungsgebiete universal eingesetzt und erfreuen sich höchster Beliebtheit. Diese WIG bzw. TIG Schweißstäbe werden bei Gleichstrom (- Pol) verarbeitet. Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im Kesselbau, Behälterbau, Maschinenbau und Fahrzeugbau. Geeignet für Betriebstemperaturen von -50°C bis +450°C.

Betriebstemperatur: -50°C bis +450°C

Grundwerkstoffe:

S185-E360 S235JR S355JR S235J0 S355J0 S235J2 S355J2 S275N S420N S275NL

Stromeignung:  **Schutzgas :** | 1

Analyse	C:	Si:	Mn:
Richtwerte	0,09%	0,87%	1,47%

Gütwerte des reinen Schweißgutes		WIG unbehandelt
		+20°C
Streckgrenze ReH	[N/mm ²]	460
Zugfestigkeit Rm	[N/mm ²]	560
Bruchdehnung A5	[%]	20
Kerbschlagarbeit Av	[J]	100

Durchmesser Länge=1000mm	1,6 mm	2,0 mm	2,4 mm	3,2 mm	4,0 mm
Stück / Kg	ca. 64	ca. 42	ca. 28	ca. 16	ca. 8

Sämtliche o.g. Angaben dienen der unverbindlichen Information.