

Gas-Schweißdraht VDB G-III

AWS A5.2: R-60
EN 12536: O III
DIN 8554: G III
Werkstoffnummer: 1.6215



Beschreibung:

Schweißstab aus Nickelhaltigem Stahl zum Schweißen von Verbindungen an niedriglegierten so wie unlegierten Stahlsorten.

Betriebstemperatur: 0°C bis +350°C

Grundwerkstoffe:

S235G2T S255GT S235JO P235G1TH P235GH P265GH P285NH P295GH

Analyse	C:	Si:	Mn:	Ni:
Richtwerte	0,08%	0,10%	1,10%	0,40%

Gütwerte des reinen Schweißgutes		Unbehandelt
		+20°C
Streckgrenze ReH	[N/mm ²]	310
Zugfestigkeit Rm	[N/mm ²]	400
Bruchdehnung A5	[%]	22
Kerbschlagarbeit Av	[J]	47

Durchmesser Länge=1000mm	1,6 mm	2,0 mm	2,4 mm	3,2 mm	4,0 mm
Stück / Kg	ca. 64	ca. 42	ca. 28	ca. 16	ca. 8

Sämtliche o.g. Angaben dienen der unverbindlichen Information.