

Schweißelektrode VDB CORTEN-B

AWS A5.5: E 8018-W
EN ISO 2560-A: E 42 2 Z1NiCuB 42



Beschreibung:

CORTEN Schweißelektroden zum Verschweißen von wetterfestem Baustahl. Unsere VDB CORTEN-B Stabelektrode ist eine basisch umhüllte Elektrode zum Lichtbogenhandschweißen. Das abgesetzte Schweißgut ist korrosionsträge und sehr gut beständig gegen Witterungseinflüsse oder Seewassereinflüsse. Hauptsächlich finden unsere Elektroden Einsatz im Stahlbau, Rohrleitungsbau, Landmaschinenbau, Brückenbau oder Waggonbau. Auf Grund der basischen Umhüllung dieser Stabelektrode, ist diese wegen ihrer umhüllungsbedingt schlechten Wiederezündungseigenschaften weniger geeignet für Heftarbeiten.

Grundwerkstoffe:

Wetterfester Baustahl:

S235xW bis S355xW (WTSt37, WTSt 52)
1.8946 S355J2WP+N (CORTEN A, PATINAX 355P)
1.8965 S355J2W+N (CORTEN B, PATINAX 355)

Betonstahl:

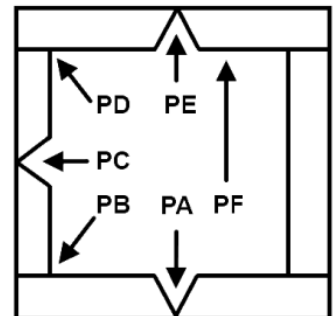
BSt 420, BSt 500

Stromeignung:

Analyse	C:	Si:	Mn:	Ni:	Cu:
Richtwerte	0,08%	0,5%	1,0%	0,6%	0,5%

Gütwerte des reinen Schweißgutes		
0,2% Dehngrenze Rp0,2	[N/mm ²]	>450
Zugfestigkeit Rm	[N/mm ²]	>550
Bruchdehnung A5	[%]	>24
Kerbschlagarbeit Av (-20°C)	[J]	>80

Durchmesser	2,5 mm	3,2 mm
Länge	350 mm	350 mm
Stück / Kg	ca. 52 Stk.	ca. 30 Stk.
Strom (A)	70 – 100	110 - 150



Sämtliche o.g. Angaben dienen der unverbindlichen Information.