

Schweißelektrode VDB E-60-B



DIN 8555: E6-UM-60
 DIN EN 14700: E Fe 7-55 GPT
 Werkstoffnummer: ~ 1.4718

Beschreibung:

Basische, Chrom-Molybdän-Vanadium- umhüllte, Stabelektrode für Hartauftragungen an Maschinen- und Bauteilen bei sehr hohem Reibungsverschleiß oder starker Schlagbeanspruchung. Unsere VDB E-60B Elektroden sind hervorragend geeignet zum Aufschweißen von zäharten, abriebbeständigen Hartauftragungen auf Maschinenteilen, welche höchste Ansprüche an Reibungs- oder Schlagverschleißschutz stellen. Das abgesetzte, unbehandelte Schweißgut ist nur durch Schleifarbeiten bearbeitbar. Wird unsere E-60B Elektrode mehrlagig geschweißt, kann durch die Schlacke aufgeschweißt werden. Werkstücke, welche höher-gekohlt oder riss-empfindlich sind, sollten auf ca. +200°C bis 300°C vorgewärmt werden. Das abgesetzte Schweißgut ist abschließend schmied- und härtbar. Sehr riss-empfindliche Grundwerkstoffe sollten unbedingt vorab mit einer Pufferlage aufgeschweißt werden. Hierzu empfiehlt sich unsere VDB-4370 W Elektrode, welche bestens dafür geeignet ist. Basisch umhüllte Elektroden sollten generell sehr trocken und sicher gelagert werden. Das Rücktrocknen dieser Elektroden ist vor Einsatz zu empfehlen. Umhüllungstypisch für basische Schweißelektroden gilt auch hier: Weniger gutes Verhalten beim Wiederzünden. Dies ist kein Mangel an der Elektrode sondern vielmehr eine Eigenschaft der basischen Umhüllung.

Härte Schweißzustand: 54-60 HRc

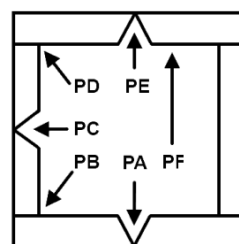
Rücktrocknen: 320°C / 2 Std.

Ausbringung: 120 %

Anwendungsgebiete:

Auftragsschweißungen an Baggerteilen, Prallbacken, Ambossen, Mischerarmen, Laufflächen, Walzwerksführungen, Kollergängen, Walzenbrechern, Rollen, Förderschnecken, Schlaghämmern, Nocken, Laufrädern, Spannbacken oder Raupenketten.

Stromeignung:



Analyse	C:	Cr:	Mn:	Mo:
Richtwerte	0,5 – 0,8%	7 – 10 %	0,5 – 0,7 %	0,5 – 1,0%

Analyse	V:	Fe:
Richtwerte	1,0 – 1,2 %	Rest

Durchmesser	2,5 mm	3,2 mm	4,0 mm	5,0 mm	6,0 mm
Länge	350 mm	350 mm	450 mm	450 mm	450 mm
Strom (A)	80 – 120	100 - 160	160 – 220	190 – 260	220 – 290

Sämtliche o.g. Angaben dienen der unverbindlichen Information.