

Schweißelektrode VDB SPEZIAL

AWS A5.1: E 7016
EN ISO 2560-A: E 38 2 B 12 H10



Beschreibung:

Schweißelektroden im basisch-rutilen Doppelmantel zum Verschweißen von vielen verschiedenen Stahllarten. Diese Stabelektroden zeichnen sich durch ihre hervorragenden, mechanischen Gütewerte aus und werden in Industrie und Handwerk für Montage- oder Reparaturarbeiten von unlegierten und niedriglegierten Stählen eingesetzt. Die Elektroden lassen sich wahlweise mit Wechselstrom oder Gleichstrom (+Pol) verschweißen und zeigen ein optimales Verhalten in Zwangslage bzw. Zwangsposition. Das sehr gute Schweißverhalten beim Verschweißen an Wechselstrom ist hier hervorzuheben. Die geschweißte Naht zeigt ein glattes Nahtaussehen ohne Einbrandkerben. Auf Grund der basischen Anteile in der Umhüllung, eignet sich diese Elektrode jedoch weniger für Heftarbeiten und ungeübte Schweißer. Die umhüllungsbedingten (basische Umhüllung), weniger guten Wiederzündungseigenschaften sind kein Mangel an der Elektrode oder Reklamationsgrund. Weiterhin gilt es zu beachten, die Schweißelektroden besonders trocken zu lagern. Unsere VDB SPEZIAL Schweißelektroden sind vielseitig einsetzbar im Bereich der allgemeinen Baustähle, Feinkornbaustähle, Druckbehälterstähle so wie Beton-, Schiff- und Rohrstähle. Auch für Stahlguss der Qualität GE200, 240 ; GP 240 oder G20Mo5 ; G21Mn5 geeignet.

Betriebstemperatur: -20 °C bis + 450 °C

Grundwerkstoffe:

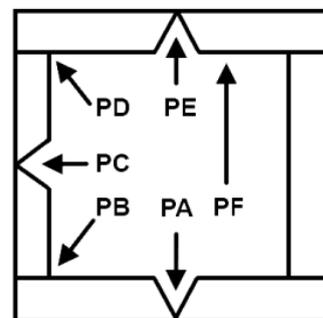
DIN EN 10025: S235JRG1 S235JRG2 S235JRG3 S275JR S275J2G3 S355J2G3 **DIN EN 10028-2:** P235GH P265GH P295GH P355GH **DIN EN 10028-3** P275N P355N P275NH P355NH P275NL2 P355NL1 **DIN 17100:** St 37-2 St 44-2 St52-3 St50-2
DIN17175: St 35.8 St45.8 17Mn4 19Mn5 16Mo3 **DIN 17102:** StE255-StE 355 WStE255-WStE 355 TStE 255-TStE 355 **DIN17172:** StE210.7-StE360.7 TM **DIN 17155:** H I HII 17Mn4 19Mn6
Schiffbaustähle: A-B-D-E-A, 36 ,D36, E36

Stromeignung: 

Analyse	C:	Si:	Mn:
Richtwerte	0,08%	0,5%	1,1%

Gütwerte des reinen Schweißgutes		
0,2% Dehngrenze Rp0,2	[N/mm ²]	>450
Zugfestigkeit Rm	[N/mm ²]	>550
Bruchdehnung A5	[%]	>25
Kerbschlagarbeit Av	[J]	>47

Durchmesser	2,5 mm	3,2 mm
Länge	350 mm	350 mm
Stück / Kg	ca. 52 Stk.	ca. 30 Stk.
Strom (A)	50 – 90	90 – 150



Sämtliche o.g. Angaben dienen der unverbindlichen Information.