

Schweißelektrode VDB-E-7018-1K

AWS A5.1: E 7018-1
EN ISO 2560-A: E 46 4 Z B 42 H5



Beschreibung:

Diese Schweißelektroden eignen sich für hochwertige, rissfeste Verbindungsschweißungen an Stahlsorten mit einem höheren Kohlenstoffgehalt und für kaltzähe Feinkornstahlsorten bis -60°C. Unsere VDB E7018 1K Elektroden sind geeignet für Offshore-Anwendungen und haben eine Ausbringung von 120%. Auf Grund Ihrer Spezialumhüllung (**LMA** Typ – **Low-Moisture-Absorption**), besitzt diese E7018 Elektrode die Eigenschaft der gehemmten Feuchtigkeitsaufnahme. Die mechanischen Gütewerte sind herausragend im Vergleich zu unseren E7016 Typen wie VDB KbSE oder VDB E-7016-KBS-49 bei Spitzenwerten, wie der Streckgrenze von >490 N/mm² oder der Zugfestigkeit von >570 N/mm², handelt es sich um eine ideale Stabelektrode bei hohen Ansprüchen. Hervorzuheben ist auch der niedrigere Wasserstoffgehalt von unter 5ml/100g (H5) im direkten Vergleich mit ähnlichen Schweißzusätzen. Die Schweißelektroden werden bei Gleichstrom (+) verschweißt auf Grund der basischen Umhüllung. Diese Elektrode ist nicht geeignet für Schweißanfänger. Umhüllungstypisch besitzt diese Elektrode eher weniger gute Wiederzündeigenschaften. Es handelt sich hierbei um keinen Mangel an der Elektrode und ist kein Reklamationsgrund. Basisch umhüllte Stabelektroden, sollten besonders trocken und sicher gelagert werden.

Rücktrocknen: 300-350°C, 2 Stunden

Grundwerkstoffe:

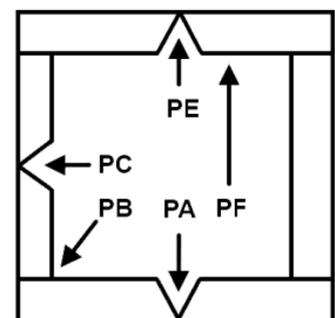
Allgemeine Baustähle : S275 bis S355 **Feinkornbaustähle:** S275 bis S 460 **Schiffbaustähle:** A32/36 D32/36 E32/36 F32/36 A/D/F40 **Druckbehälterstähle:** P195 bis P460 **Rohrstähle:** L210 bis L450 **Stahlguss:** GE200 GE240 GP240 G21Mn5 **Betonstähle:** BSt 420 BSt 500

Stromeignung:

Analyse	C:	Si:	Mn:	Ni:
Richtwerte	0,07%	0,45%	1,35%	0,5%

Gütewerte des reinen Schweißgutes		
0,2% Dehngrenze Rp0,2	[N/mm ²]	>490
Zugfestigkeit Rm	[N/mm ²]	570-620
Bruchdehnung A5	[%]	>24
Kerbschlagarbeit Av	[J] -40°C	>100J

Durchmesser	2,5 mm	3,2 mm	4,0 mm
Länge	350 mm	350 mm	450 mm
Strom (A)	90 – 110	110 – 150	140 – 180



Sämtliche o.g. Angaben dienen der unverbindlichen Information.